

Demande de client pour essais

Adresse			
Client			
Rue			
NPA		Localité	
Téléphone		Fax	
E-Mail			
Personne			
Pièces			
Décionation			
Désignation			
Référence N°			
Dessin N°			
Dimensions			
Matière			
Traitement thermique			
Grandeur du lo	t		
Production (jour/mois/ann	ée)		
Exigences			
☐ Dégraisser	☐ Ebavurer	☐ Préparer N5 (Ra 0.4)	☐ Préparer N5-N4 (Ra 0.4-0.2)
☐ Pré-polir N4-N3 (Ra 0.2-0.1)	☐ Polir N3-N2 (Ra 0.1- 0.05)	☐ Polir glace N1 (Ra 0.025)	☐ Brillanter
Remarques			